

# 嘉兴市天信电线有限公司

## 2025 年度绿色低碳发展报告

### 一、企业简介

嘉兴市天信电线有限公司成立于2002年10月，位于浙江省嘉兴市桐庐县，隶属于天信电线集团。公司占地面积3.8万平方米，目前产销规模达到近10亿元。依托数十年的线缆制造经验，现已发展成为集科研、工业、贸易为一体的国家级高新技术企业。

公司专注研发生产汽车用高低压线缆、交直流充电桩线缆、车用传感器特种线缆、UL电子线、工业和新能源传输线缆、数据线缆等高品质线材，产品技术达到国内领先水平。可为汽车、轨道交通、光伏、风电新能源、新能源汽车设备、工业控制和通讯设备等领域提供全方位的产品配套服务。

天信电线凭借着卓越的品质，领先的技术，先后与宇通客车、阳光电源、江淮汽车、美的电器、比亚迪、永贵科技、上汽集团、中车四方、海尔集团、东风小康、瑞能电气、鸣志电器(MOONS)、汇川技术、KNORR-BRENSER(克诺尔)、JAEGER-POWAY(积架宝威)、中国重汽等知名企业建立战略合作伙伴关系，成为行业公认的名优品牌。

我们积极响应全球客户产品需求，助力低碳绿色事业体系化发展，天信团队不断探索新技术的突破。公司拥有现代化的成套高速生产设备，每天可提供6000公里左右不同型号规格的线缆需求，从0.1mm<sup>2</sup>到240mm<sup>2</sup>全系列覆盖，每一种电线电缆都经过专业的工艺设计，精益的生产管理，完善的质量体系来提供保障。以最严谨的监测管控流程，确保产品指标符合各项标准要求，并能根据不同客户的个性化需求，提供最佳的全方位电线电缆解决方案。

嘉兴市天信电线有限公司自创立以来，始终把“科技创新”做为支撑和引领公司发展的核心动力，不断优化产品设计、工艺和制造等过程，并建立了专业化的实验室，为客户提供更加安全、高效、节能的优质产品。公司通过设立“省级研发中心”的同时，研发出多项发明和实用新型专利技术，先后通过了质量管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、环境管理体系认证证书认证和CCC、UL、VDE、TUV等多项产品认证。为公司高质量和高速发展奠定坚实基础，为建设全社会的低碳环保事业贡献天信力量。



在全球经济一体化的当今时代，我们将继续秉持着“成为全球线缆资讯的桥梁，为客户提供有价值的服务”的运营目标和“客户至上、诚信立业、质量为本、合作共赢”的经营宗旨，不断努力学习、成长，以独特的产品优势、品质优势和服务优势来回馈客户的信任，为地方经济和社会发展做出自己应有的贡献！

社会责任是企业生存和发展的最终目标，公司不断将社会责任理念渗透到经营和管理中，将社会责任植根于企业文化，纳入企业战略和日常运营当中。公司高层高度重视社会责任管理体系的建设，定期发布《社会责任报告》，主动承担公共责任，在经营内外倡导道德行为，并开展多项公益支持活动，全方位体现负责任的公司形象。支持公益事业，确定重点支持领域，公司积极倡导社会责任，在努力取得经济效益的同时重视对社会的回馈。

公司一直奉行“创造财富，回报社会”的理念，热心支持各项社会公益事业，积极参与各类公益慈善活动。

## 二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故，企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得良好成绩。

公司生活废水经预处理达标后纳入市政污水管网，工艺废气均经相应的处理装置，进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产废情况。

公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司 2025 年绿色物料使用率为 100%。

公司建立物质循环、能源循环及废弃物资源化生产体系，全面推进节能、节水、降耗及资源综合利用等方面的技术进步，使公司的资源和能源效率及污染物排放等指标达到业内先进水平。公司产生的一般固体废弃物主要有废边角料等。废边角料等处置率为 100%。

公司产生的危险固体废弃物为含有或沾染危险废物的废包装袋及内衬、废油、废有机溶剂、废皂化液、电子元器件废品等，危险废物严格按照国家法律法规要求进行处理。危险废物经收集后暂存于危废暂存间暂存，定期委托第三方资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置，实现废物的 100%资源化。



利用。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理等方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重道远，公司坚持建设花西工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化，开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕边角料及废品等固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点是发挥每个部门每个人的作用，群策群力，加强工序水、电消耗指标的监控和对标改进。

低碳发展方面：一是持续完善能源管理体系，按照国家低碳发展及开展碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培养工作，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低电消耗等合理利用等方面实施碳减排措施。

自动化方面：大力推进智能工厂建设，实施通过ERP、MES、EPC自动化管控系统对接，实现产销一体、管控衔接及信息技术与先进管理高效融合，物流、能源流、资金流、信息流统一、集成、共享。

